

Zylinderkopfbohrer mit Vorschneidern und Zentrierspitze

Cylinder head drill with spurs and center point

Perceuse à culasse avec éperons et pointe centrale

HB3465/S-M12



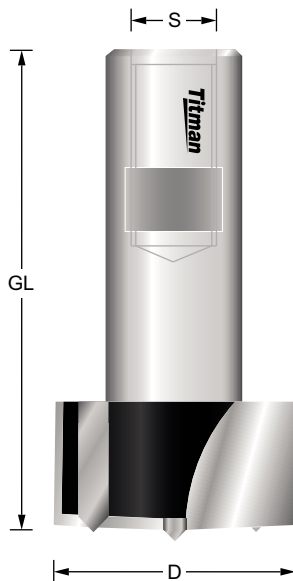
RL

Z2

HW

MAN
MEC

n. max
6.000



REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB2565/S-M12	25	65	M12	65,10 €
HB3065/S-M12	30	65	M12	71,28 €
HB3465/S-M12	34	65	M12	82,30 €

Schaft mit Innengewinde M12x1 zur Verwendung auf Maschinen mit entsprechendem Aussengewinde.

Shank with internal thread M12x1 for use on machines with a corresponding external thread.

Queue avec filetage intérieur M12x1 pour une utilisation sur des machines avec un filetage extérieur correspondant.

Zylinderkopfbohrer mit Zentrierspitze und Seitenfase

Cylinder head drill with center point and side bevel

Perceuse à culasse avec pointe centrale et biseau latéral

HB3080-10



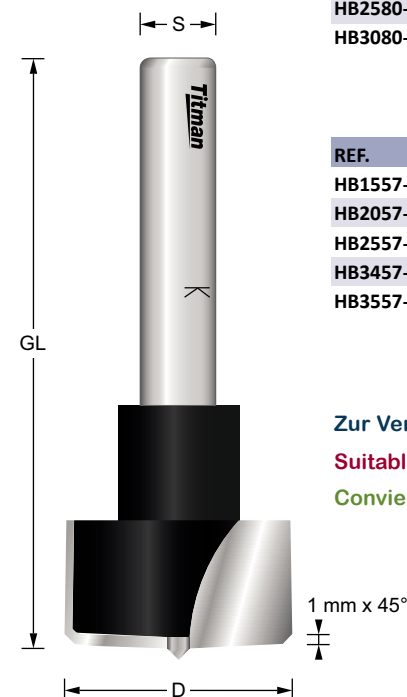
RL

Z2

HW

MAN
MEC

n. max
12.000



REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB2080-10	20	80	10	54,84 €
HB2580-10	25	80	10	54,84 €
HB3080-10	30	80	10	63,93 €

REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB1557-8	15	57	8	58,82 €
HB2057-8	20	57	8	61,13 €
HB2557-8	25	57	8	70,40 €
HB3457-8	34	57	8	79,96 €
HB3557-8	35	57	8	83,43 €

Zur Verwendung in Handbohrmaschinen und Handoberfräsmaschinen geeignet.

Suitable for use in hand drills and hand router machines.

Convient pour une utilisation dans les perceuses à main et les défonceuses à main.