

# Zylinderkopfbohrer mit Vorschneidern und Zentrierspitze

Cylinder head drill with spurs and center point

Perceuse à culasse avec éperons et pointe centrale

HB3465/S-M12



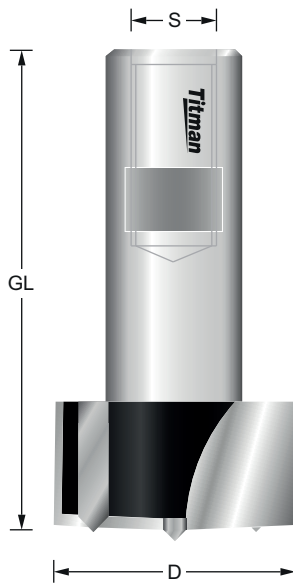
RL

Z2

HW

MAN  
MEC

n. max  
6.000



REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB2565/S-M12	25	65	M12	62,72 €
HB3065/S-M12	30	65	M12	68,67 €
HB3465/S-M12	34	65	M12	79,29 €

Schaft mit Innengewinde M12x1 zur Verwendung auf Maschinen mit entsprechendem Aussengewinde.

Shank with internal thread M12x1 for use on machines with a corresponding external thread.

Queue avec filetage intérieur M12x1 pour une utilisation sur des machines avec un filetage extérieur correspondant.

# Zylinderkopfbohrer mit Zentrierspitze und Seitenfase

Cylinder head drill with center point and side bevel

Perceuse à culasse avec pointe centrale et biseau latéral

HB3080-10



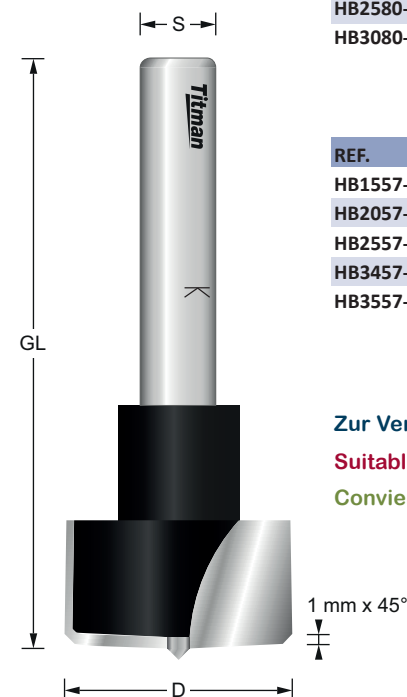
RL

Z2

HW

MAN  
MEC

n. max  
12.000



REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB2080-10	20	80	10	52,83 €
HB2580-10	25	80	10	52,83 €
HB3080-10	30	80	10	61,59 €

REF.	D mm	GL mm	S mm	EUR/1
HB1557-8	15	57	8	56,67 €
HB2057-8	20	57	8	58,89 €
HB2557-8	25	57	8	67,82 €
HB3457-8	34	57	8	77,03 €
HB3557-8	35	57	8	80,38 €

Zur Verwendung in Handbohrmaschinen und Handoberfräsmaschinen geeignet.

Suitable for use in hand drills and hand router machines.

Convient pour une utilisation dans les perceuses à main et les défonceuses à main.